



CERT

DVGW-Baumusterprüfzertifikat

DVGW type examination certificate

DG-4502AQ1281

Registriernummer
registration number

Anwendungsbereich <i>field of application</i>	Produkte der Gasversorgung <i>products of gas supply</i>
Zertifikatinhaber <i>owner of certificate</i>	Volz Gruppe GmbH Gartenstraße 6, D-78586 Deilingen
Vertreiber <i>distributor</i>	Volz Gruppe GmbH Gartenstraße 6, D-78586 Deilingen
Produktart <i>product category</i>	Rohrleitungsteile und Zubehör: Lösbare Rohrverbindung für Metallrohre (4502)
Produktbezeichnung <i>product description</i>	Zug- und schubfeste Schneidringverschraubung für nahtlose Rohre nach DVGW-Arbeitsblatt GW 541 bzw. DIN EN ISO 1127
Modell <i>model</i>	E/G/K/T/W/GEV/EGV/WEV/TEV/LEV...
Prüfberichte <i>test reports</i>	Baumusterprüfung: 11/100/4502/120 vom 16.11.2011 (EBI) Kontrollprüfung Labor: 22-00047-KP02-333 vom 02.04.2024 (EBI)
Prüfgrundlagen <i>test basis</i>	DIN 3387-1 (01.11.2008)

Ablaufdatum / AZ
date of expiry / file no. 30.11.2026 / 24-0347-GNV

04.09.2024 Koh A-1/2 : A. W. Z.
Datum, Bearbeiter, Blatt, Leiter der Zertifizierungsstelle
date, issued by, sheet, head of certification body



DVGW CERT GmbH
Zertifizierungsstelle
Josef-Wirmer-Str. 1-3
53123 Bonn
Tel. +49 228 91 88 - 888
Fax +49 228 91 88 - 993
www.dvgw-cert.com
info@dvgw-cert.com

Typ type	Technische Daten technical data	Bemerkungen remarks
E/G/K/TW/GEV/EGV/WEV/T EV/LEV...	Druckstufe: MOP 16/250 Rohranschlussdurchmesser: 6 mm	Reihe L und S
E/G/K/TW/GEV/EGV/WEV/T EV/LEV...	Druckstufe: MOP 16/250 Rohranschlussdurchmesser: 8 mm	Reihe L und S
E/G/K/TW/GEV/EGV/WEV/T EV/LEV...	Druckstufe: MOP 16/250 Rohranschlussdurchmesser: 10 mm	Reihe L und S
E/G/K/TW/GEV/EGV/WEV/T EV/LEV...	Druckstufe: MOP 16/250 Rohranschlussdurchmesser: 12 mm	Reihe L und S
E/G/K/TW/GEV/EGV/WEV/T EV/LEV...	Druckstufe: MOP 16/250 Rohranschlussdurchmesser: 14 mm	Reihe S
E/G/K/TW/GEV/EGV/WEV/T EV/LEV...	Druckstufe: MOP 16/250 Rohranschlussdurchmesser: 15 mm	Reihe L
E/G/K/TW/GEV/EGV/WEV/T EV/LEV...	Druckstufe: MOP 16/250 Rohranschlussdurchmesser: 16 mm	Reihe S
E/G/K/TW/GEV/EGV/WEV/T EV/LEV...	Druckstufe: MOP 16/250 Rohranschlussdurchmesser: 18 mm	Reihe L
E/G/K/TW/GEV/EGV/WEV/T EV/LEV...	Druckstufe: MOP 16/250 Rohranschlussdurchmesser: 20 mm	Reihe S
E/G/K/TW/GEV/EGV/WEV/T EV/LEV...	Druckstufe: MOP 16/160 Rohranschlussdurchmesser: 22 mm	Reihe L
E/G/K/TW/GEV/EGV/WEV/T EV/LEV...	Druckstufe: MOP 16/250 Rohranschlussdurchmesser: 25 mm	Reihe S
E/G/K/TW/GEV/EGV/WEV/T EV/LEV...	Druckstufe: MOP 16/160 Rohranschlussdurchmesser: 28 mm	Reihe L
E/G/K/TW/GEV/EGV/WEV/T EV/LEV...	Druckstufe: MOP 16/250 Rohranschlussdurchmesser: 30 mm	Reihe S
E/G/K/TW/GEV/EGV/WEV/T EV/LEV...	Druckstufe: MOP 16/160 Rohranschlussdurchmesser: 35 mm	Reihe L
E/G/K/TW/GEV/EGV/WEV/T EV/LEV...	Druckstufe: MOP 16/250 Rohranschlussdurchmesser: 38 mm	Reihe S
E/G/K/TW/GEV/EGV/WEV/T EV/LEV...	Druckstufe: MOP 16/160 Rohranschlussdurchmesser: 42 mm	Reihe L

Ausführungsvariante type variation	Erläuterungen explanations
GV	Gerade Verschraubung
WV	Winkel-Verschraubung
TV; TRV	T-Verschraubung
KV	Kreuz-Verschraubung
GSV	Gerade Schottverschraubung
ESV	Einschweiß-Schottverschraubung
WSV	Winkel-Schottverschraubung
EWV	Einstellbare Winkelanschlussverschraubung
ETV	Einstellbare T-Anschlussverschraubung
ELV	Einstellbare L-Anschlussverschraubung
GRV	Gerade Reduzierschraubung
KORV	Reduzierschraubung
GASV	Gerade Anschweißverschraubung
WEV-R	Winkel-Einschraubverschraubung
TEV-R	T-Einschraubverschraubung
LEV-R	L-Einschraubverschraubung
GEV-R	Gerade Einschraubverschraubung
EGV-R	Einstellbare Einschraubverschraubung
Reihe/series L	Ausführung: leicht
Reihe/series S	Ausführung: schwer
GEV/EGV/WEV/TEV/LEV-R	Druckstufe: MOP 16; Anschlussart: eingangsseitig Schneidringverschraubung nach DIN 2353 bzw. DIN EN ISO 8434-1; ausgangsseitig Einschraubzapfen nach DIN 3852-2, Form C, mit zölligem Außengewinde (kegelig) nach DIN EN 10226-1 (R)
E/G/K/TW...	Druckstufe: MOP 160/250; Anschlussart: allseitig Schneidringverschraubung nach DIN 2353 bzw. DIN EN ISO 8434-1

Verwendungshinweise / Bemerkungen

hints of utilization / remarks

Umgebungstemperaturbereich: -20...+60 °C

Werkstoffe für Fittingkörper, Überwurfmutter und Schneidring: nicht rostender Stahl Nr. 1.4571 oder Automatenstahl 11SMnPb30+C